



Crusher

Gemina[®]

www.gemina.es

Crusher

APLICACIONES

- Descongelado de productos almacenados tales como zumos de piña, naranja, frutas, verduras, frutas rojas, cremas...

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El bidón se sitúa sobre la plataforma elevadora que vuelca el producto congelado contenido en él sobre la rampa de descarga.



La rampa de descarga alimenta un depósito que contiene un agitador-triturador que rompe el producto en pequeños pedazos.

Este depósito posee doble fondo con vapor, de manera que calienta el producto para facilitar el proceso de descongelado.



Conforme el producto cambia su estado a líquido, una bomba de rotor positivo con un sinfín alimentador envía el producto al calentador que termina de deshacer el producto.





Después de circular a través de los intercambiadores de calor del calentador, el producto ya se encuentra listo para su siguiente etapa del proceso.



VENTAJAS

- Descongelación rápida de materias primas sin esperas.
- Mínima manipulación.
- Velocidades de hasta 40 bidones por hora (en función del producto y de la temperatura a la que se halle congelado)

OPCIONES DE CONFIGURACIÓN

- Posibilidad de elección entre plataforma neumática o hidráulica.
La plataforma hidráulica aporta movimientos más suaves y precisos.
- Kit de rodillos para escurrir las bolsas donde se contiene el producto, de esta manera, no quedarán residuos difíciles de extraer manualmente en las bolsas y se aprovechará todo el contenido.
- Automatización entrada/salida de bidones.
- Calentador diseñado a medida en función del tipo de producto.

MachinePoint®

Food Technologies

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES es el resultado de una fusión entre dos empresas MACHINEPOINT y GÉMINA.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES diseña, fabrica e integra líneas, equipos y procesos para la industria alimentaria, más en concreto para los procesadores de bebidas, la industria láctea y los procesadores de frutas y vegetales.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES pertenece al **GRUPO MACHINEPOINT**, un grupo internacional especializado en equipos industriales para las industrias plástica, embalaje y alimentación.

El grupo tiene sus oficinas centrales en España (Valladolid) y sedes comerciales en Turquía, México, Francia, India y Norte de África. El centro de ingeniería de MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES está localizado también en España (Murcia), es aquí donde se encuentra nuestro equipo de fabricación y diseño de equipos y plantas, así como nuestro centro I+D+i.

GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS S.L. es una empresa líder en diseño y fabricación de sistemas que aportan soluciones innovadoras para la industria del sector alimentario. Más de 25 años de experiencia diseñando, fabricando, montando, automatizando y poniendo en marcha líneas y procesos.

Oficinas centrales - Europa

Parque Tecnológico de Boecillo
Edificio C.E.E.I. 2.01
E-47151 Valladolid - España
Tel: +34 983 549 900
Fax: +34 983 549 901
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

Centro de Ingeniería - Europa

Polígono Industrial Los Romerales
Parcelas 3 y 4
30520 Jumilla - Murcia - España
Apartado de Correos 231
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

India

39, Rajdhani Bungalows,
Near Ramwadi, Isanpur Road
Ahmedabad - 382 443
India
GSM: 0091 997 997 5617
Tel/Fax: 0091 79 65492585
Email: india@machinepoint.com

North Africa

71, Rue Jilani Marchand 2034 Ezzahra
Ben Arous
Tunisia
Tel: +216 98 31 14 90
Tel/Fax: +216 79 48 45 21
Email: africa@machinepoint.com

Turkey

Tel: +90 212 414 27 49
GSM: +90 554 577 2166
Email: turkey@machinepoint.com

France

Tel: +33 975 181 356
Email: france@machinepoint.com

Mexico

Tel: +52 442 348 6609
Email: mexico@machinepoint.com